

Informations Techniques

AMPCOLOY® 972

Laminé

Composition nominale:

Chromium	(Cr)	1.0%
Zirconium	(Zr)	0.1%
Others		0.2%
Copper	(Cu)	solde

Spécifications

approchantes:

EN	CW 106C	
D	DIN 44759 A 2/2	17666 W.Nr. 2.1293
F	AFNOR	UC1Zr
GB	BS	
USA	CDA RWMA	C18150, C18200, C18400 Class 2, CuCr1Zr

Caractéristiques mécaniques et physiques	Unités	Valeurs nominales
Charge de rupture R_m	MPa	400
Limite d'élasticité $R_{p0.5}$	MPa	320
Allongement A_5	%	18
Dureté Brinell	HBW 10/1000	135
Dureté Rockwell	HRB	76
Module d'élasticité E	GPa	122
Densité ρ	g / cm^3	8.9
Coefficient de dilatation α	$10^{-6} / K$	17
Conductibilité thermique λ	$W / m \cdot K$	320
Conductibilité électrique γ	$m / \Omega \cdot mm^2$	51
Conductibilité électrique	% I.A.C.S.	82
Chaleur spécifique c_p	$J / g \cdot K$	0.38

Toute promesse relative à une propriété ou une utilisation particulière nécessite la forme écrite de la part d'AMPCO METAL.

AMPCOLOY® 972 est un alliage cuivreux à durcissement structural. A l'état revenu, cet alliage conserve ses propriétés mécaniques ainsi que sa bonne ductilité jusqu'à 300 à 500°C. Des propriétés mécaniques élevées et une conductibilité électrique maintenue sont les signes distinctifs de cet alliage.

APPLICATIONS:

Lingotières destinées à la coulée continue de l'acier et l'aluminium

Composants pour équipement électrique

Bras porte-électrode

Pièces pour l'industrie automobile