

# Informations Techniques

## AMPCOLOY<sup>®</sup> 972

### Pièces forgées

**Composition nominale:**

Chromium	(Cr)	1.0%
Zirconium	(Zr)	0.1%
Others		0.2%
Copper	(Cu)	solde

**Spécifications  
approchantes:**

<b>EN</b>	<b>CW 106C</b>	
<b>D</b>	<b>DIN 44759 A 2/2</b>	<b>17666 W.Nr. 2.1293</b>
<b>F</b>	<b>AFNOR</b>	<b>UC1Zr</b>
<b>GB</b>	<b>BS</b>	
<b>USA</b>	<b>RWMA</b>	<b>C18150,C18200, C18400,Class2,CuCr1Zr</b>

Caractéristiques mécaniques et physiques	Unités	Valeurs nominales
Charge de rupture $R_m$	MPa	440
Limite d'élasticité $R_{p0,5}$	MPa	350
Allongement $A_5$	%	18
Dureté Brinell	HBW 10/000	135
Dureté Rockwell	HRB	75
Module d'élasticité E	GPa	120
Densité $\rho$	$g / cm^3$	8.9
Coefficient de dilatation $\alpha$	$10^{-6} / K$	17
Conductibilité thermique $\lambda$	$W / m \cdot K$	320
Conductibilité électrique $\gamma$	$m / \Omega \cdot mm^2$	51
Conductibilité électrique	% I.A.C.S.	86
Chaleur spécifique $c_p$	$J / g \cdot K$	0.38

Toute promesse relative à une propriété ou une utilisation particulière nécessite la forme écrite de la part d'AMPCO METAL.

AMPCOLOY<sup>®</sup> 972 est un alliage cuivreux à durcissement structural. A l'état revenu, cet alliage conserve ses propriétés mécaniques ainsi que sa bonne ductilité jusqu'à 300 à 500°C. Des propriétés mécaniques élevées et une conductibilité électrique maintenue sont les signes distinctifs de cet alliage.

**APPLICATIONS:**

Molettes de soudage  
 Lingotières destinées à la coulée continue de l'acier et l'aluminium  
 Contacts glissants  
 Agneaux de rotor à court-circuit  
 Composants pour équipement électrique  
 Bras porte-électrode