

Ficha Técnica

AMPCOLOY® 972

Forjado y desbastado

Composición nominal:

Cromo	(Cr)	1.00%
Circonio	(Zr)	0.10%
Otros		max. 0.20%
Cobre	(Cu)	resto

Clasificación:

EN	CW 106C	
D	DIN 44759 A 2/2	17666W.Nr.1293
F	AFNOR	UC1Zr
GB	BS	
USA	RWMA	Clase 2

Propiedades físicas y mecánicas	Unidades	Valor Nominal
Resistencia a la tracción R_m	MPa	440
Límite elástico $R_{p0.5}$	MPa	350
Elongación A_5	%	18
Dureza Brinell	HBW 10/1000	135
Dureza Rockwell	HRB	75
Módulo de elasticidad E	GPa	120
Densidad ρ	g/cm ³	8.9
Coefficiente de dilatación α	10 ⁻⁶ /K	17
Conductividad térmica λ	W/m·K	320
Conductividad eléctrica γ	m/Ω·mm ²	51
Conductividad eléctrica	% I.A.C.S.	86
Calor específico c_p	J/g·K	0.38

Las especificaciones dadas respecto a las propiedades y uso están sujetas a la confirmación por escrito por parte de AMPCO METAL

DESCRIPCIÓN:

El AMPCOLOY® 972 es un aleación idéntica al AMPCOLOY® 97, pero con circonio. Una vez tratada térmicamente, esta aleación conserva mejor sus propiedades mecánicas que el AMPCOLOY® 97.

Las características de esta aleación son: ductilidad, propiedades mecánicas superiores y la conservación de una buena conductividad eléctrica entre 300°C y 500°C.

APLICACIONES:

- discos para soldadura continua
- matrices para la colada continua del acero y el aluminio
- contacto de deslizamientos
- anillos de rotor de corto circuito
- componentes de equipo eléctrico
- brazos portaelectrodos