

# Scheda Tecnica

## AMPCOLOY® 972

### Barre rettangolari, estruse e trafilate

**Composizione nominale:**

Cromo	(Cr)	1.00%
Zirconio	(Zr)	0.10%
Altri		max. 0.20%
Rame	(Cu)	saldo

**Classificazione:**

<b>EN</b>	<b>CW 106 C</b>	
<b>D</b>	<b>DIN 44759 A 2/2</b>	<b>17666 W.Nr. 2.1293</b>
<b>F</b>	<b>AFNOR</b>	<b>UC1Zr</b>
<b>GB</b>	<b>BS</b>	
<b>USA</b>	<b>CDA RWMA</b>	<b>C18150, C18200, C18400 Class2, CuCr1Zr</b>

Proprietà fisico-meccaniche	UdM	Valori Nominali				
		Rettangolari		Quadrate		
		≤20 / ≤50	20 - 60 / 50 - 150	≤ 20	20 - 45	45 - 100
Spess. / Largh. mm						
Resistenza a trazione R <sub>m</sub>	MPa	440	370	470	440	370
Resistenza allo snervamento Rp <sub>0.5</sub>	MPa	350	270	440	350	270
Allungamento A <sub>5</sub>	%	10	18	8	10	18
Durezza Brinell	HBW 10/1000	145	125	155	145	125
Durezza Rockwell	HRB	80	72	83	80	72
Modulo di elasticità E	GPa	120	120	120	120	120
Densità ρ	g/cm <sup>3</sup>	8.9				
Coefficiente di dilatazione α	10 <sup>-6</sup> /K	17				
Conducibilità termica λ	W/m·K	320				
Resistività elettrica γ	m/Ω·mm <sup>2</sup>	51				
Conducibilità elettrica	% I.A.C.S.	86				
Calore specifico c <sub>p</sub>	J/g·K	0.38				

Assicurazioni rispetto alle proprietà e possibili applicazioni sono soggette ad approvazione scritta da parte di AMPCO METAL.

L'AMPCOLOY® 972 è una lega identica all'AMPCOLOY® 97, ma con l'aggiunta di zirconio. Una volta temprata, questa lega conserva meglio le sue proprietà meccaniche rispetto all'AMPCOLOY® 97.

Le particolarità di questa lega sono: duttilità, proprietà meccaniche più elevate ed il mantenimento di una buona conducibilità elettrica tra i 300°C ed i 500°C.

**APPLICAZIONI:**

- dischi di saldatura in continuo
- matrici per la colata continua di acciaio ed alluminio
- anelli di rotor a corto-circuito
- componenti per equipaggiamenti elettrici.
- componenti per saldatura a resistenza
- contatti a scorrimento
- barre di contatto su rotor a corto-circuito