

Ficha Técnica

AMPCOLOY® 972

Barras rectangulares, extruidas y trefiladas

Composición nominal:

Cromo	(Cr)	1.00%
Circonio	(Zr)	0.10%
Otros		max. 0.20%
Cobre	(Cu)	resto

Clasificación:

EN	CW 106C	
D	DIN 44759 A 2/2	17666 W.Nr. 2.1293
F	AFNOR	UC1Zr
GB	BS	
USA	CDA RWMA	C18150, C18200, C18400 Clase 2, CuCr1Zr

Propiedades físicas y mecánicas	Unidades	Valor Nominal				
		Rectangulares		Cuadradas		
		≤20 / ≤50	20 - 60 / 50 - 150	≤ 20	20 - 45	45 - 100
Resistencia a la tracción R _m	MPa	440	370	470	440	370
Límite elástico Rp _{0.5}	MPa	350	270	440	350	270
Elongación A ₅	%	10	18	8	10	18
Dureza Brinell	HBW 10/1000	145	125	155	145	125
Dureza Rockwell	HRB	80	72	83	80	72
Módulo de elasticidad E	GPa	120	120	120	120	120
Densidad ρ	g/cm ³	8.9				
Coefficiente de dilatación α	10 ⁻⁶ /K	17				
Conductividad térmica λ	W/m·K	320				
Conductividad eléctrica γ	m/Ω·mm ²	51				
Conductividad eléctrica	% I.A.C.S.	86				
Calor específico c _p	J/g·K	0.38				

Las especificaciones dadas respecto a las propiedades y uso están sujetas a la confirmación por escrito por parte de AMPCO METAL

DESCRIPCIÓN:

El AMPCOLOY® 972 es un aleación idéntica al AMPCOLOY® 97, pero con circonio. Una vez tratada termicamente, esta aleación conserva mejor sus propiedades mecánicas que el AMPCOLOY® 97.

Las características de esta aleación son: ductilidad, propiedades mecánicas superiores y la conservación de una buena conductividad eléctrica entre 300°C y 500°C.

APLICACIONES:

- discos de soldadura en continuo
- componentes para la soldadura por resistencia
- matrices para la colada continua del acero y el aluminio
- contacto de deslizamientos
- anillos de rotores de corto circuito
- barras de contacto de rotor de corto circuito
- componentes de equipo eléctrico