

# Ficha Técnica

## AMPCOLOY<sup>®</sup> 972

### Barras extruidas y trefiladas

**Composición nominal:**

Cromo	(Cr)	1.00%
Circonio	(Zr)	0.10%
Otros		max. 0.20%
Cobre	(Cu)	resto

**Clasificación:**

EN	CW 106C	
D	DIN 44759 A 2/2	17666 W.Nr. 2.1293
F	AFNOR	UC1Zr
GB	BS	
USA	CDA RWMA	C18150, C18200, C18400 Class 2, CuCr1Zr

Propiedades físicas y mecánicas	Unidades	Valor Nominal		
		Ø 10 – 25 mm	Ø 25 – 50 mm	Ø 50 – 120 mm *
Resistencia a la tracción R <sub>m</sub>	MPa	520	480	465
Límite elástico Rp <sub>0.5</sub>	MPa	466	413	410
Elongación A <sub>5</sub>	%	20	20	18
Dureza Brinell	HBW 10/1000	152	142	125
Dureza Rockwell	HRB	82	79	72
Módulo de elasticidad E	GPa	120	120	120
Densidad ρ	g/cm <sup>3</sup>	8.9		
Coefficiente de dilatación α	10 <sup>-6</sup> /K	17		
Conductividad térmica λ	W/m·K	320		
Conductividad eléctrica γ	m/Ω·mm <sup>2</sup>	51		
Conductividad eléctrica	% I.A.C.S.	86		
Calor específico c <sub>p</sub>	J/g·K	0.38		

Las especificaciones dadas respecto a las propiedades y uso están sujetas a la confirmación por escrito por parte de AMPCO METAL

**DESCRIPCIÓN:**

El AMPCOLOY<sup>®</sup> 972 es un aleación idéntica al AMPCOLOY<sup>®</sup> 97, pero con circonio. Una vez tratada térmicamente, esta aleación conserva mejor sus propiedades mecánicas que el AMPCOLOY<sup>®</sup> 97.

Las características de esta aleación son: ductilidad, propiedades mecánicas superiores y la conservación de una buena conductividad eléctrica entre 300°C y 500°C.

\* Por encima de los 70 mm de diámetro, sólo es disponible material extruido.

**APLICACIONES:**

- componentes para la soldadura por resistencia
- electrodos de soldadura para la industria automovilística (caps)
- brazos para robots de soldadura
- portaelectrodos
- partes para prensas