

Informations Techniques

AMPCO[®] 944

Extrudes

Nominal composition:

Copper	(Cu)	90%
Nickel	(Ni)	7.0%
Silicium	(Si)	2.0%
Chromium	(Cr)	1.0%
Others		Max 0.5%

Specifications:

D	DIN	
F	AFNOR	
GB	BS	
USA	RWMA	Class 4

Mechanical and physical properties	Units	Nominal Values
Charge de rupture Rm	MPa	938
Limite d'élasticité Rp 0,5	MPa	730
Allongement A5	%	5
Dureté Brinell	HBW 10/3000	294
Dureté - Rockwell C	HRC	31
Limite élastique à la compression Rpc 0,1	MPa	710
Charpy aK	J	7
Module d'élasticité E	GPa	151
Densité p	g/cm ³	8.69
Coefficient de dilatation a	10 ⁻⁶ /K	17.5
Conductibilité thermique λ	W/m- K	156
Conductibilité électrique	% I.A.C.S.	30

Toute promesse relative à une propriété ou une utilisation particulière nécessite la forme écrite de la part d'AMPCO METAL.

AMPCOLOY[®] 944 a été développé par AMPCO METAL pour obtenir un alliage avec une conductivité thermique optimale, une bonne résistance et une excellente dureté afin d'offrir une alternative au cuivre au Béryllium, quand des exigences plus sévères d'utilisation assimilées à celles des produits toxiques son en vigueur,

APPLICATIONS:

AMPCOLOY[®] 944 est utilisé partout où une bonne conductivité électrique et thermique est demandé ainsi que de hautes caractéristiques mécaniques et à chaque fois que du cuivre au Béryllium est utilisé : porte-électrodes et arbres porte-molettes

Electrodes de soudure par points, molettes de soudure, matrice de soudure par projection et par rapprochement principalement pour l'acier inox et le Monel

Pistons d'injection pour chambre froide de machines d'injection d'aluminium sous haute pression et moules pour l'injection basse pression.coquilles pour couler par gravité des laitons et certains bronzes

Pièces de moule d'injection plastique, busette d'injection et aiguilles de refroidissement ou éjecteurs, coquilles pour couler par gravité des laitons et certains bronzes

Pièces de moule d'injection plastique, busette d'injection et aiguilles de refroidissement ou éjecteurs,