

# Scheda Tecnica **AMPCOLOY® 940** Colata in sabbia

**Composizione nominale:**

Nichel	(Ni)	2.50%
Silicio	(Si)	0.70%
Chromo	(Cr)	0.40%
Rame	(Cu)	saldo

**Classificazione:**

<b>D</b>	<b>DIN</b>	
<b>F</b>	<b>AFNOR</b>	
<b>GB</b>	<b>BS</b>	
<b>USA</b>	<b>RWMA</b>	<b>Classe 3</b>

<b>Proprietà fisico-meccaniche</b>	<b>UdM</b>	<b>Valori Nominali</b>
Resistenza a trazione $R_m$	MPa	544
Resistenza allo snervamento $R_{p0.5}$	MPa	475
Allungamento $A_5$	%	8
Durezza Brinell	HBW 10/3000	210
Durezza Rockwell	HRB	95
Strizione $\Psi$	%	18
Modulo di elasticità E	GPa	131
Densità $\rho$	g/cm <sup>3</sup>	8.71
Coefficiente di dilatazione $\alpha$	10 <sup>-6</sup> /K	17.5
Conducibilità termica $\lambda$	W/m·K	208
Resistività elettrica $\gamma$	m/Ω·mm <sup>2</sup>	28
Conducibilità elettrica	% I.A.C.S.	48
Calore specifico $c_p$	J/g·K	0.38

Assicurazioni rispetto alle proprietà e possibili applicazioni sono soggette ad approvazione scritta da parte di AMPCO METAL.

L'AMPCOLOY® 940 è una lega depositata, con numeri di brevetto US 4.191.601 e 4.260.435. Le direttive sanitarie e di sicurezza, relative all'impiego di sostanze nocive, stanno diventando sempre più severe, pertanto, AMPCO METAL ha sviluppato questa nuova lega che può sostituire l'AMPCOLOY® 95 (contenente Berillio) praticamente in tutte le applicazioni.

**APPLICAZIONI:**

L'AMPCOLOY® 940 è impiegato laddove sono necessarie buona conducibilità elettrica e termica, unitamente ad elevate proprietà meccaniche:

- supporti per elettrodi ed assi per saldatrici
- elettrodi di saldatura a punti, o testa a testa, soprattutto per l'acciaio inossidabile ed il Monel
- pistoni d'iniezione per pressofusione
- inserti di stampi per iniezione plastica ed iniettori.