

Informations techniques

AMPCOLOY[®] 940

Coulé sable

Composition nominale:

Nickel	(Ni)	2.5%
Silicium	(Si)	0.7%
Chrome	(Cr)	0.4%
Cuivre	(Cu)	Solde

Nearest international specifications:

D	DIN	
F	AFNOR	
GB	BS	
USA	RWMA	Class 3

Caractéristiques mécaniques et physiques	Unités	Valeurs nominales
Charge de rupture R_m	MPa	544
Limite d'élasticité $R_{p0.5}$	MPa	475
Allongement A_5	%	8
Dureté Brinell	HBW 10/3000	210
Dureté Rockwell	HRB	95
Coefficient de striction Ψ	%	18
Limite proportionnelle R_p	MPa	344
Module d'élasticité E	GPa	131
Densité ρ	g / cm ³	8.71
Coefficient de dilatation α	10 ⁻⁶ / K	17.5
Conductibilité thermique λ	W / m · K	208
Conductibilité électrique γ	m / $\Omega \cdot$ mm ²	28
Conductibilité électrique	% I.A.C.S	48
Chaleur spécifique c_p	J / g · K	0.38

Toute promesse relative à une propriété ou une utilisation particulière nécessite la forme écrite de la part d'AMPCO METAL.

AMPCOLOY[®] 940 est un alliage breveté sous les numéros: US 4.191.601 et 4.260.435. Dans les pays industrialisés, les prescriptions de plus en plus exigeantes relatives aux éléments nocifs ont amené AMPCO METAL à développer ce nouvel alliage qui remplace l'AMPCOLOY[®] 95, contenant 0.5 % de béryllium, dans presque toutes les applications.

UTILISATIONS:

AMPCOLOY[®] 940 est utilisé partout où une bonne conductibilité électrique et thermique est exigée nécessitant en plus de bonnes propriétés mécaniques.

Supports électrodes, axes pour machines à souder, mors de soudage

Electrodes et molettes pour la soudure en continu de l'acier inoxydable et de Monel

Electrodes ou plaques pour la soudure par bossage ou par étincelage

Pistons d'injection d'aluminium à chambre froide

Moules pour couler le bronze et le laiton en coquille

Parties de moules pour l'injection des matières plastiques, buses d'injection, nez de refroidissement etc.

Classification: RWMA classe 3