

Scheda Tecnica

AMPCOLOY® 940

Estruso

Composizione nominale:

Nichel	(Ni)	2.50%
Silicio	(Si)	0.70%
Chromo	(Cr)	0.40%
Rame	(Cu)	saldo

Classificazione:

D	DIN	
F	AFNOR	
GB	BS	
USA	RWMA	Classe 3

Proprietà fisico-meccaniche	UdM	Valori Nominali		
		Spess. ≤ 25 mm	Spess. 25 - 50 mm	Spess. > 50 mm
Resistenza a trazione R_m	MPa	689	669	662
Resistenza allo snervamento $R_{p0.5}$	MPa	517	517	510
Allungamento A_5	%	13	13	13
Durezza Brinell	HBW 10/3000	210	210	210
Durezza Rockwell	HRB	95	95	95
Strizione Ψ	%	20	20	20
Resistenza alla compressione $R_{pc 0,1}$	MPa	552	552	552
Modulo di elasticità E	GPa	131	131	131
Densità ρ	g/cm ³	8.71		
Coefficiente di dilatazione α	10 ⁻⁶ /K	17.5		
Conducibilità termica λ	W/m·K	208		
Resistività elettrica γ	m/Ω·mm ²	28		
Conducibilità elettrica	% I.A.C.S.	48		
Calore specifico c_p	J/g·K	0.38		

Assicurazioni rispetto alle proprietà e possibili applicazioni sono soggette ad approvazione scritta da parte di AMPCO METAL.

L'AMPCOLOY® 940 è una lega depositata, con numeri di brevetto US 4.191.601 e 4.260.435. Le direttive sanitarie e di sicurezza, relative all'impiego di sostanze nocive, stanno diventando sempre più severe, pertanto, AMPCO METAL ha sviluppato questa nuova lega che può sostituire l'AMPCOLOY® 95 (contenente Berillio) praticamente in tutte le applicazioni.

APPLICAZIONI:

L'AMPCOLOY® 940 è impiegato laddove sono necessarie buona conducibilità elettrica e termica, unitamente ad elevate proprietà meccaniche:

- supporti per elettrodi ed assi per saldatrici
- elettrodi di saldatura a punti, o testa a testa, soprattutto per l'acciaio inossidabile ed il Monel
- pistoni d'iniezione per pressofusione
- inserti di stampi per iniezione plastica ed iniettori.