

# Ficha Técnica

## AMPCOLOY<sup>®</sup> 940

### Extruido

**Composición nominal:**

Níquel	(Ni)	2.50%
Silicio	(Si)	0.70%
Cromo	(Cr)	0.40%
Cobre	(Cu)	resto

**Clasificación:**

<b>D</b>	<b>DIN</b>	
<b>F</b>	<b>AFNOR</b>	
<b>GB</b>	<b>BS</b>	
<b>USA</b>	<b>RWMA</b>	<b>Clase 3</b>

Propiedades físicas y mecánicas	Unidades	Valor Nominal		
		≤ 25 mm	25 – 50 mm	> 50 mm
Resistencia a la tracción $R_m$	MPa	689	669	662
Límite elástico $R_{p0.5}$	MPa	517	517	510
Elongación $A_5$	%	13	13	13
Dureza Brinell	HBW 10/3000	210	210	210
Dureza Rockwell	HRB	95	95	95
Estricción $\Psi$	%	20	20	20
Resistencia a la compresión $R_{pc0.1}$	MPa	552	552	552
Módulo de elasticidad E	GPa	131	131	131
Densidad $\rho$	g/cm <sup>3</sup>	8.71		
Coefficiente de dilatación $\alpha$	10 <sup>-6</sup> /K	17.5		
Conductividad térmica $\lambda$	W/m·K	208		
Conductividad eléctrica $\gamma$	m/Ω·mm <sup>2</sup>	28		
Conductividad eléctrica	% I.A.C.S.	48		
Calor específico $c_p$	J/g·K	0.38		

Las especificaciones dadas respecto a las propiedades y uso están sujetas a la confirmación por escrito por parte de AMPCO METAL

**DESCRIPCIÓN:**

El AMPCOLOY<sup>®</sup> 940 es una aleación patentada (US 4.191.601 y 4.260.435) que satisface la norma RWMA aleaciones clase 3 sin berilio. Las directivas sanitarias y de seguridad relativas al empleo de sustancias nocivas, son cada vez más severas. Por ello, AMPCO METAL ha desarrollado esta nueva aleación, que puede sustituir al AMPCOLOY<sup>®</sup> 95 (que contiene berilio) prácticamente en todas las aplicaciones.

**APLICACIONES:**

El AMPCOLOY<sup>®</sup> 940 se emplea donde es necesario contar con una buena conductividad eléctrica y térmica, junto a elevadas propiedades mecánicas:

- soporte para electrodos y asas de soldadura continua
- electrodos de soldadura por puntos, roldanas para la soldadura continua, mordazas de soldadura, sobre todo para el acero inoxidable y el Monel
- pistones de inyección para máquinas de fundición a presión
- partes de los moldes para la inyección de plásticos.