

公制技术数据表

AMPCOLOY® 940

挤出件

化学成分:

镍	(Ni)	2.5 %
硅	(Si)	0.7 %
铬	(Cr)	0.4 %
铜	(Cu)	余量

标准:

D	DIN	
F	AFNOR	
GB	BS	
USA	RWMA	Class 3

机械性能与物理性能	单位	Ø ≤ 25 mm	Ø 25 - 50 mm	Ø > 50 mm
抗拉强度 R_m	MPa	689	669	662
规定非比例延伸强度 $R_{p0.5}$	MPa	517	517	510
断后伸长率 A	%	13	13	13
布氏硬度	HBW 10/3000	210	210	210
洛氏硬度	HRB	95	95	95
断面收缩率 Z	%	20	20	20
规定非比例压缩强度 $R_{pc0.1}$	MPa	552	552	552
弹性模量 E	GPa	131	131	131
密度 ρ	g / cm ³	8.71		
线膨胀系数 α	10 ⁻⁶ / K	17.5		
热导率 λ	W / m · K	208		
电导率 γ	m / Ω · mm ²	28		
电导率	% I.A.C.S.	48		
比热容 c_p	J / g · K	0.38		

以上公称数据供参考，欢迎垂询！

AMPCOLOY® 940 是获得专利的铜合金，不含铍，符合 RWMA 标准 class 3 标准。面对工业国家就使用毒害性物质的相关健康与安全规定愈加严格的情况，AMPCO 研制并推出了 AMPCOLOY® 940 这一新型铜合金，它能代替 AMPCOLOY® 95 所有的实际应用。

应用:

AMPCOLOY® 940 广泛地应用于要求良好导电，导热性能以及机械性能领域:

- 焊条夹和缝焊轴
- 点焊电极，缝焊盘状电极，凸焊和对头焊模具，主要用于不锈钢和蒙乃尔铜-镍合金的焊接
- 高压冷室铝压铸机柱塞头
- 注塑模具零件，注射喷嘴和冷却镶件
- 卷纸辊制动鼓
- 能量工程部件