

Scheda Tecnica **AMPCOLOY® 91**

Forgiato e sgrossato

Composizione nominale:

Cobalto	(Co)	2.40%
Berillio	(Be)	0.50%
Altri		max. 0.50%
Rame	(Cu)	saldo

Classificazione:

ISO	NFA 82100	
EN	CW 104C	A3/1
D	DIN 17666	W. Nr. 2.1285
F	AFNOR	UK2Be
GB	BS	
	CDA	C17500
USA	RWMA	Class 3

Proprietà fisico-meccaniche	UdM	Valori Nominali
Resistenza a trazione R_m	MPa	703
Resistenza allo snervamento $R_{p0.5}$	MPa	496
Allungamento A_5	%	17
Durezza Brinell	HBW 10/3000	217
Durezza Rockwell	HRB	96
Modulo di elasticità E	GPa	130
Densità ρ	g/cm^3	8.75
Coefficiente di dilatazione α	$10^{-6}/K$	17
Conducibilità termica λ	W/m·K	208
Resistività elettrica γ	$m/\Omega \cdot mm^2$	30
Conducibilità elettrica	% I.A.C.S.	52
Calore specifico c_p	J/g·K	0.42

Assicurazioni rispetto alle proprietà e possibili applicazioni sono soggette ad approvazione scritta da parte di AMPCO METAL.

APPLICAZIONI:

L'AMPCOLOY® 91 è utilizzato per le stesse applicazioni dell'AMPCOLOY® 940. Anche se queste due leghe si trovano nella stessa classe, l'AMPCOLOY® 91 possiede delle applicazioni specifiche grazie alla durezza ed alla conducibilità elettrica superiore.

L'AMPCOLOY® 91 è utilizzato principalmente per elettrodi di saldatura, pistoni d'iniezione per la pressofusione, porta elettrodi, inserti ed anime per stampi ad iniezione plastica, ed ovunque sia richiesto un buono scambio termico.

PRECAUZIONI:

AMPCOLOY® 91 contiene il 0.5% di berillio. Bisogna quindi prendere qualche precauzione. Evitare di inalare e di mettere in contatto con occhi opelle la polvere ed i vapori di questa lega. Per lavorazioni classiche alle macchine utensili, torni o frese, non sono richieste precauzioni particolari.