

# Scheda Tecnica

# AMPCOLOY® 91

## Estruso

**Composizione nominale:**

Cobalto	(Co)	2.40%
Berillio	(Be)	0.50%
Altri		max. 0.50%
Rame	(Cu)	saldo

**Classificazione:**

<b>ISO</b>	<b>NFA 82100</b>	
<b>EN</b>	<b>CW 104C</b>	<b>A3/1</b>
<b>D</b>	<b>DIN 17666</b>	<b>W. Nr. 2.1285</b>
<b>F</b>	<b>AFNOR</b>	<b>UK2Be</b>
<b>GB</b>	<b>BS</b>	
<b>USA</b>	<b>CDA RWMA</b>	<b>C17500 Class 3</b>

Proprietà fisico-meccaniche	UdM	Valori Nominali	
		Ø ≤ 35 mm	Ø > 35 mm
Resistenza a trazione R <sub>m</sub>	MPa	900	723
Resistenza allo snervamento R <sub>p0.5</sub>	MPa	550	517
Allungamento A <sub>5</sub>	%	10	17
Durezza Brinell	HBW 10/3000	260	250
Durezza Rockwell	HRB	100	96
Modulo di elasticità E	GPa	130	130
Densità ρ	g/cm <sup>3</sup>	8.75	
Coefficiente di dilatazione α	10 <sup>-6</sup> /K	17	
Conducibilità termica λ	W/m·K	208	
Resistività elettrica γ	m/Ω·mm <sup>2</sup>	30	
Conducibilità elettrica	% I.A.C.S.	52	
Calore specifico c <sub>p</sub>	J/g·K	0.42	

Assicurazioni rispetto alle proprietà e possibili applicazioni sono soggette ad approvazione scritta da parte di AMPCO METAL.

**APPLICAZIONI:**

L'AMPCOLOY® 91 è utilizzato per le stesse applicazioni dell'AMPCOLOY® 940. Anche se queste due leghe si trovano nella stessa classe, l'AMPCOLOY® 91 possiede delle applicazioni specifiche grazie alla durezza ed alla conducibilità elettrica superiore.

L'AMPCOLOY® 91 è utilizzato principalmente per elettrodi di saldatura, pistoni d'iniezione per la pressofusione, porta elettrodi, inserti ed anime per stampi ad iniezione plastica ed ovunque sia richiesto un buono scambio termico.

**PRECAUZIONI:**

L'AMPCOLOY® 91 contiene il 0.5% di berillio. Bisogna quindi prendere qualche precauzione. Evitare di inalare e di mettere in contatto con occhi opelle la polvere ed i vapori di questa lega. Per lavorazioni classiche alle macchine utensili, torni o frese, non sono richieste precauzioni particolari.