

Informations techniques

AMPCOLOY[®] 91

Rond et rectangle extrudé

Composition nominale:

Cobalt		2.4%
Béryllium	(Be)	0.5%
Autres		0.5% max.
Cuivre	(Cu)	Solde

Nearest international specifications:

ISO	NFA 82100	
EN	CW 104C	A3/1
D	DIN 17666	W. Nr. 2.1285
F	AFNOR	UK2Be
GB	BS	
USA	CDA RWMA	C17500 Class 3

Caractéristiques mécaniques et physiques	Unités	Valeurs nominales	
		Ø ≤ 35 mm	Ø > 35 mm
Charge de rupture R _m	MPa	900	723
Limite d'élasticité R _{p0.5}	MPa	550	517
Allongement A ₅	%	10	17
Dureté Brinell	HBW 10/3000	260	250
Dureté Rockwell	HRB	103	101
Module d'élasticité E	GPa	130	130
Densité ρ	g / cm ³	8.75	
Coefficient de dilatation α	10 ⁻⁶ / K	17	
Conductibilité thermique λ	W / m · K	208	
Conductibilité électrique γ	m / Ω · mm ²	30	
Conductibilité électrique	% I.A.C.S	52	
Chaleur spécifique c _p	J / g · K	0.42	

Toute promesse relative à une propriété ou une utilisation particulière nécessite la forme écrite de la part d'AMPCO METAL.

UTILISATIONS:

Les mêmes applications que celles de l'AMPCOLOY[®] 940. Bien que ces deux alliages se trouvent dans la même classe, AMPCOLOY[®] 91 a ses applications propres en raison de sa dureté et de sa conductibilité

électrique supérieures. AMPCOLOY 91 est principalement utilisé pour des électrodes et molettes de soudage, pistons d'injection de l'aluminium, porte électrodes, parties de moules pour injection de matière plastique et partout où un échange thermique est souhaité.

PRECAUTIONS

AMPCOLOY[®] 91 contenant 0.5% de béryllium, il convient de prendre quelques précautions. Eviter de respirer, de mettre en contact avec les yeux ou la peau des particules de poussières ou vapeurs.

Pour l'usinage conventionnel sur machine-outils, aucune précaution particulière n'est exigée.

Classifications: DIN 44754 class III, RWMA classe 3