

Scheda Tecnica AMPCOLOY[®] 89

Estrusi, piatti e forgiati

Composizione nominale:

Cobalto	(Co)	max. 0.3%
Berillio	(Be)	0.4%
Nichel	(Ni)	1.8%
Altri		max. 0.4%
Rame	(Cu)	Resto

Specifiche:

EN	CW 110 C	A 3/1
D	DIN 17666, 17672	W. Nr. 2.0850
USA	CDA RWMA	C17510 Class 3

Proprietà fisiche e meccaniche	Unità	Estrusi, piatti e forgiati
Resistenza a trazione R _m	MPa	740
Resistenza allo snervamento R _{p0.5}	MPa	680
Allungamento A ₅	%	12
Durezza Brinell	HBW 10/3000	230
Durezza Rockwell	HRB	98
Modulo di elasticità E	GPa	135
Densità ρ	g / cm ³	8.8
Coefficiente di espansione α	10 ⁻⁶ / K	17.2
Conducibilità termica λ	W / m · K	300
Resistività elettrica γ	m / Ω · mm ²	40
Conducibilità elettrica I.A.C.S	%	69
Calore specifico C _p	J / g · K	0.38

I valori indicati sono nominali. Assicurazioni date in relazione alle proprietà od applicazioni sono soggette ad approvazione scritta da parte di AMPCO METAL.

APPLICAZIONI:

Le applicazioni sono generalmente le medesime che per l'AMPCOLOY[®] 95. Sebbene le leghe siano identicamente classificate, l'AMPCOLOY[®] 89 trova applicazioni specifiche per via della sua alta conducibilità sia elettrica, che termica.

L'AMPCOLOY[®] 89 è principalmente impiegato per la realizzazione di dischi e morse di saldatura e pistoni per pressofusione d'alluminio ed inserti di raffreddamento o adduzione di calore negli stampi per l'iniezione della plastica.

ATTENZIONE:

L'AMPCOLOY[®] 89 contiene lo 0.4% di Berillio, si raccomanda, durante ogni lavorazione che possa creare polveri o fumi (per esempio fresatura, lappatura e saldatura), di adottare tutte le precauzioni necessarie per garantire che non vi sia inalazione o contatto con occhi e pelle. Le lavorazioni di macchine convenzionali (come tornitura e laminazione) non sono generalmente considerate pericolose.