

# Scheda Tecnica **AMPCOLOY® 88**

## Forgiato e sgrossato

### Composizione nominale:

Cobalto + Nichel (Co + Ni)	2.50%
Berillio (Be)	0.50%
Altri	max. 0.50%
Rame (Cu)	saldo

### Classificazione:

<b>ISO</b>	<b>NFA 82100</b>	
<b>EN</b>	<b>CW 104C</b>	<b>A3/1</b>
<b>D</b>	<b>DIN 17666</b>	<b>W. Nr. 2.1285</b>
<b>F</b>	<b>AFNOR</b>	<b>UK2Be</b>
<b>GB</b>	<b>BS</b>	
<b>USA</b>	<b>CDA RWMA</b>	<b>C17500 Class 3</b>

Proprietà fisico-meccaniche	UdM	Valori Nominali
Resistenza a trazione $R_m$	MPa	760
Resistenza allo snervamento $R_{p0.5}$	MPa	550
Allungamento $A_5$	%	14
Durezza Brinell	HBW 10/3000	250
Durezza Rockwell	HRC	25
Modulo di elasticità E	GPa	130
Densità $\rho$	g/cm <sup>3</sup>	8.75
Coefficiente di dilatazione $\alpha$	10 <sup>-6</sup> /K	17
Conducibilità termica $\lambda$	W/m·K	230
Resistività elettrica $\gamma$	m/Ω·mm <sup>2</sup>	28
Conducibilità elettrica	% I.A.C.S.	48
Calore specifico $c_p$	J/g·K	0.42

Assicurazioni rispetto alle proprietà e possibili applicazioni sono soggette ad approvazione scritta da parte di AMPCO METAL.

### APPLICAZIONI:

L'AMPCOLOY® 88 si situa nella stessa classe dell'AMPCOLOY® 95, ma grazie a proprietà meccaniche superiori, questa lega si presta per applicazioni specifiche.

L'AMPCOLOY® 88 è impiegato principalmente per gli elettrodi di saldatura di testa per scintillio, dischi di saldatura in continuo, barre di pressosaldatura testa a testa, pistoni d'iniezione per pressofusione, inserti in stampi per iniezione plastica e per applicazioni simili in cui è richiesto un buono scambio termico.

### PRECAUZIONI:

L'AMPCOLOY® 88 contiene il 0.5% di berillio. Bisogna quindi prendere qualche precauzione. Evitare di inalare e di mettere in contatto con gli occhi o la pelle la polvere ed i vapori di questa lega. Per lavorazioni classiche alle macchine utensili, torni o frese, non sono richieste precauzioni particolari.