

Scheda Tecnica

AMPCOLOY[®] 88

Estruso

Composizione nominale:

Cobalto + Nichel (Co + Ni)	2.50%
Berillio (Be)	0.50%
Altri	max. 0.50%
Rame (Cu)	saldo

Classificazione:

ISO	NFA 82100	
EN	CW 104C	A3/1
D	DIN 17666	W. Nr. 2.1285
F	AFNOR	UK2Be
GB	BS	
	CDA	C17500
USA	RWMA	Class 3

Proprietà fisico-meccaniche	UdM	Valori Nominali
Resistenza a trazione R_m	MPa	890
Resistenza allo snervamento $R_{p0.5}$	MPa	680
Allungamento A_5	%	14
Durezza Brinell	HBW 10/3000	270
Durezza Rockwell	HRC	28
Modulo di elasticità E	GPa	130
Densità ρ	g/cm ³	8.75
Coefficiente di dilatazione α	10 ⁻⁶ /K	17
Conducibilità termica λ	W/m·K	230
Resistività elettrica γ	m/Ω·mm ²	28
Conducibilità elettrica	% I.A.C.S.	48
Calore specifico c_p	J/g·K	0.42

Assicurazioni rispetto alle proprietà e possibili applicazioni sono soggette ad approvazione scritta da parte di AMPCO METAL.

APPLICAZIONI:

L'AMPCOLOY[®] 88 si situa nella stessa classe dell'AMPCOLOY[®] 95, ma grazie a proprietà meccaniche superiori, questa lega si presta per applicazioni specifiche.

L'AMPCOLOY[®] 88 è impiegato principalmente per gli elettrodi di saldatura di testa per scintillio, dischi di saldatura in continuo, barre di pressosaldatura testa a testa, pistoni d'iniezione per pressofusione, inserti in stampi per iniezione plastica e per applicazioni simili in cui è richiesto un buono scambio termico.

PRECAUZIONI:

L'AMPCOLOY[®] 88 contiene il 0.5% di berillio. Bisogna quindi prendere qualche precauzione. Evitare di inalare e di mettere in contatto con gli occhi o la pelle la polvere ed i vapori di questa lega. Per lavorazioni classiche alle macchine utensili, torni o frese, non sono richieste precauzioni particolari.