

公制技术数据表

AMPCO[®] 863

锰青铜连续铸件

介绍:

AMPCO[®] 863 具有高的机械强度和耐腐蚀性，非常适合用于建筑业和农业设备。

AMPCO[®] 863 比普通青铜性能更好，寿命更长，适用于轴承，蜗轮，凸轮，连接杆，导向螺钉和螺母等。

夹片轴承和套筒轴承是目前AMPCO[®] 863 的主要应用。

AMPCO[®] 863 的独特的金相结构使它一直优于工业青铜合金，这种金相结构也常因此而被称为“AMPCO[®] 相”。安博科掌握这一独有的铸造技术。

化学成分:

铜 62%，铝 6%，锰 3%，铁 3%，锌 26%

机械性能:

抗拉强度 R_m (MPa)	724
规定非比例延伸强度 $R_{p0.5}$ (MPa).....	365
断后伸长率 A (%)	18
布氏硬度 BHN (3000 kg).....	225
洛氏硬度 HRB.....	95
断面收缩率 Z (%)	15
比例极限 R_p (MPa).....	193
Charpy V型缺口冲击吸收功 (J).....	12
Izod冲击吸收功 (J)	17
弹性模量 (拉伸), GPa.....	110
疲劳强度 (MPa @ 10^8 cycle).....	137
抗压强度 R_{mc} (MPa).....	965
抗压比例极限 R_{pc} (MPa)	413

物理性能:

密度 (lbs./dm ³)	0.283
比重 (kg/dm ³)	7.83
比热 (J/g·°K--20°C, 253°K)	0.376
线膨胀系数 (1/°C) (20-300°C).....	21.6×10^{-6}
电导率(% I.A.C.S.)	10
电阻系数 (m/ohm·mm ² @ 20°C).....	5.8
热导率 (W/m·°K @ 20°C).....	41
磁导率	1.09

标准:

ASTM..... B505