

公制技术数据表

AMPCOLOY® 83

锻件

化学成分:

铍	(Be)	1.9 %
钴+ 镍	(Co + Ni)	0.5 %
其它		最多 0.5 %
铜	(Cu)	余量

标准:

EN	101C	Typ A4/2
D	DIN 17672	W. Nr. 2.1247
F	AFNOR	UBe2
GB	BS	
USA	CDA RWMA	C17200 Class 4

机械性能与物理性能	单位	公称值
抗拉强度 R_m	MPa	1140
规定非比例延伸强度 $R_{p0.5}$	MPa	1000
断后伸长率 A	%	5
布氏硬度	HBW 10/3000	360
洛氏硬度	HRC	38
弹性模量 E	GPa	128
密度 ρ	g/cm^3	8.26
线膨胀系数 α	$10^{-6}/K$	17.5
热导率 λ	$W/m \cdot K$	106
电导率 γ	$m/\Omega \cdot mm^2$	12.8
电导率	% I.A.C.S.	22
比热容 C_p	$J/g \cdot K$	0.38

以上公称数据供参考，欢迎垂询！

AMPCOLOY® 83 是含有 1.9%铍的具有高机械性能与高导热和导电率的铍铜合金。

应用:

所有要求材料具有良好耐磨性或高机械性能，同时又具有高导热或高导电性的应用领域，例如：

- 闪光凸焊
- 电气元件
- 注塑模具的冷却板，镶块和吹塑模具的针，丝口，模具底部镶块。

注意:

由于合金含有 1.9%的铍，我们建议在进行产生灰尘与烟气的操作（如干燥磨削，抛光与焊接）时，要采取措施防止有害物质吸入体内，并且不要将眼睛与皮肤直接暴露于空气中。一般的机加工（例如，铣削加工与车削加工）通常是无害的。