

Scheda Tecnica

AMPCOLOY® 83

Estruso

Composizione nominale:

Berillio	(Be)	1.90%
Cobalto + Nichel	(Co + Ni)	0.50%
Altri		max. 0.50%
Rame	(Cu)	saldo

Classificazione:

EN	101C	A4/2
D	DIN 17672	W. Nr. 2.1247
F	AFNOR	UBe2
GB	BS	
USA	CDA RWMA	C17200 Class 4

Proprietà fisico-meccaniche	UdM	Valori Nominali			
Resistenza a trazione R_m	MPa	1310			
Resistenza allo snervamento $R_{p0.5}$	MPa	1000			
Allungamento A_5	%	4			
Durezza Brinell	HBW 10/3000	380			
Durezza Rockwell	HRC	40			
Modulo di elasticità E	GPa	131			
Densità ρ	g/cm ³	8.26			
Coefficiente di dilatazione α	10 ⁻⁶ /K	17.5			
Conducibilità termica λ	W/m·K	20°C	100°C	200°C	300°C
		106	130	145	157
Resistività elettrica γ	m/Ω·mm ²	12.8			
Conducibilità elettrica	% I.A.C.S.	22			
Calore specifico c_p	J/g·K	0.38			

Assicurazioni rispetto alle proprietà e possibili applicazioni sono soggette ad approvazione scritta da parte di AMPCO METAL.

APPLICAZIONI:

L'AMPCOLOY® 83 è consigliato ovunque sia richiesta una grande resistenza all'usura combinata con una buona conducibilità termica o elettrica come:

- saldatura testa a testa e saldatura di testa per scintillio
- parti di componenti elettrici

Nell'industria della plastica l'AMPCOLOY® 83 è impiegato per inserti negli stampi sotto forma di maschi e piastre di raffreddamento, inserti di soffiatura, fondi e colli per flaconi e bottiglie. In virtù della sua durezza è possibile procedere alla finitura superficiale a specchio (lappatura) degli inserti, per l'ottenimento di superfici lucide o perfettamente trasparenti. Questa lega resiste alla corrosione.

PRECAUZIONI:

L'AMPCOLOY® 83 contiene il 1.9% di berillio. Bisogna quindi prendere qualche precauzione. Evitare di inalare e di mettere in contatto con gli occhi o la pelle la polvere ed i vapori di questa lega. Per le lavorazioni classiche alle macchine utensili, torni o frese, non sono richieste precauzioni particolari.