

## 公制技术数据表

# AMPCOLOY® 83

## 挤出件

**化学成分:**

铍	(Be)	1.9 %
钴 + 镍	(Co + Ni)	0.5 %
其它		最多 0.5 %
铜 (Cu)		余量

**标准:**

EN	101C	Typ A4/2
D	DIN 17672	W. Nr. 2.1247
F	AFNOR	UBe2
GB	BS	
USA	CDA RWMA	C17200 Class 4

机械性能与物理性能	单位	公称值
抗拉强度 $R_m$	MPa	1310
规定非比例延伸强度 $R_{p0.5}$	MPa	1000
断后伸长率 $A$	%	4
布氏硬度	HBW 10/3000	380
洛氏硬度	HRC	40
弹性模量 $E$	GPa	131
密度 $\rho$	$g/cm^3$	8.26
线膨胀系数 $\alpha$	$10^{-6}/K$	17.5
热导率 $\lambda$	$W/m \cdot K$	106
电导率 $\gamma$	$m/\Omega \cdot mm^2$	12.8
电导率	% I.A.C.S.	22
比热容 $c_p$	$J/g \cdot K$	0.38

以上公称数据供参考，欢迎垂询！

AMPCOLOY® 83 是含有 1.9%铍的具有高机械性能与高导热和导电率的铍铜合金。

**应用:**

所有要求材料具有良好耐磨性或高机械性能，同时又具有高导热或高导电性的应用领域，例如：

- 闪光凸焊
- 电气元件
- 注塑模具的冷却板，镶块和吹塑模具的针，丝口，模具底部镶块。

**注意:**

由于合金含有 1.9%的铍，我们建议在进行产生灰尘与烟气的操作（如干燥磨削，抛光与焊接）时，要采取措施防止有害物质吸入体内，并且不要将眼睛与皮肤直接暴露于空气中。一般的机加工（例如，铣削加工与车削加工）通常是无害的。