

公制技术数据表

# AMPCO<sup>®</sup> 673 与 AMPCO<sup>®</sup> 674

## 锰青铜

**产品介绍:**

AMPCO<sup>®</sup> 673 与 AMPCO<sup>®</sup> 674 正广泛用于各种承载及防腐蚀场合，如：轴衬，齿轮，凸轮，螺栓和螺母，连接杆，惰轮轴及各种轴，蜗轮，进给指，导向螺母螺钉等。

AMPCO<sup>®</sup> 674 和 AMPCO<sup>®</sup> 673 均具有极佳的热加工性，它们的热锻造性能指数达到 100。AMPCO<sup>®</sup> 674 的切削性能指数为 25%，而 AMPCO<sup>®</sup> 673 则高达 80%。这种差异在于 AMPCO<sup>®</sup> 673 含铅量更高，这提高了材料的切削性但降低了抗拉强度和屈服强度。

**标准:**

AMPCO <sup>®</sup> 674	AMPCO <sup>®</sup> 673
UNS C-67400	UNS C-67300

**化学成分:**

AMPCO <sup>®</sup> 674	AMPCO <sup>®</sup> 673
Cu 57.5	Cu 60.0
Zn 37.0	Zn 34.0
Mn 2.5	Mn 2.5
Al 1.6	Pb 2.0
Si 0.7	Si 1.0
Pb 0.4	

**机械性能:**

	AMPCO <sup>®</sup> 674	AMPCO <sup>®</sup> 673
抗拉强度 (MPa)	620	517
屈服强度 (MPa)	400	379
断后伸长率 (%) (长度为 50.8mm)	12	15
布氏硬度 BHN (3000Kg)	183	153

**物理性能:**

	AMPCO <sup>®</sup> 674	AMPCO <sup>®</sup> 673
密度 (lbs/in <sup>3</sup> )	0.292	0.300
比重 (kg/dm <sup>3</sup> )	8.08	8.35
线膨胀系数 (1/°C)	19.8 x 10 <sup>-6</sup>	18.9 x 10 <sup>-6</sup>
热导率 (W/m·°K @ 20°C)	100	83
电导率 (% I.A.C.S.)	23	18
比热容 (J/g·°K @ 20°C)	0.38	0.38
弹性模量 (GPa)	110	110
剪切模量 (GPa)	41	41

