

# Ficha Técnica

## AMPCO<sup>®</sup> 25

### Forjado y desbastado

#### Composición nominal:

(no publicada)

Propiedades físicas y mecánicas	Unidades	Valor Nominal
Dureza Brinell	HBW 10/3000	375
Dureza Rockwell	HRC	40
Resistencia a la compresión $R_{mc}$	MPa	1579
Resistencia a la compresión $R_{pc 0,1}$	MPa	706
Resistencia al corte $R_{cm}$	MPa	451
Módulo de elasticidad E	GPa	110
Densidad $\rho$	g/cm <sup>3</sup>	6.93
Coefficiente de dilatación $\alpha$	10 <sup>-6</sup> /°K	16.2
Conductividad térmica $\lambda$	W/m·°K	33
Conductividad eléctrica $\gamma$	m/Ω·mm <sup>2</sup>	4
Conductividad eléctrica	% I.A.C.S.	8
Calor específico $c_p$	J/g·°K	0.42

Las especificaciones dadas respecto a las propiedades y uso están sujetas a la confirmación por escrito por parte de AMPCO METAL

AMPCO<sup>®</sup> 25 es una aleación patentada de notables características mecánicas.

Su extrema dureza, junto a su excelente resistencia a la compresión y sus buenas propiedades de fricción y de resistencia al desgaste, hacen que esta aleación sea ideal para fabricar matrices de embutición y de trefilado. Debido a su reducida elongación, no se aconseja su empleo en secciones finas y el material debe estar bien respaldado.

#### APLICACIONES:

Por su gran éxito, esta aleación se emplea en rodillos matrices, matrices árbol y matrices de flexión, y se considera el material estándar en las aplicaciones de deformación de metales.

Gracias a sus propiedades de fricción, esta aleación se comporta excelentemente en las aplicaciones de desgaste en las que hay altos niveles de carga de compresión.