

Scheda Tecnica

AMPCO[®] 22

Colata in sabbia

Composizione nominale:

Alluminio	(Al)	14.10%
Ferro	(Fe)	4.70%
Altri		max. 2.50%
Rame	(Cu)	saldo

Proprietà fisico-meccaniche	UdM	Valori Nominali
Resistenza a trazione R_m	MPa	586
Resistenza allo snervamento $R_{p0.5}$	MPa	489
Allungamento A_5	%	0.5
Durezza Brinell	HBW 10/3000	331
Durezza Rockwell	HRC	35
Strizione ψ	%	0
Resistenza a compressione R_{mc}	MPa	1379
Resistenza a compressione $R_{pc 0,1}$	MPa	620
Resistenza al taglio R_{cm}	MPa	414
Modulo di elasticità E	GPa	103
Charpy a_K	J	2.7
Izod a_K	J	2.7
Densità ρ	g/cm ³	7.06
Coefficiente di dilatazione α	10 ⁻⁶ / K	16.2
Conducibilità termica λ	W/m· K	42
Resistività elettrica γ	m/Ω·mm ²	6
Conducibilità elettrica	% I.A.C.S.	10
Calore specifico c_p	J/g· K	0.42

Assicurazioni rispetto alle proprietà e possibili applicazioni sono soggette ad approvazione scritta da parte di AMPCO METAL.

L'AMPCO[®] 22 è una lega a doppia struttura composta al 50% da ciascuna delle fasi gamma 2 e beta. Questa lega è conosciuta per la durezza, l'ottima resistenza alla compressione ed all'usura, e per le proprietà di scorrimento.

A causa del suo allungamento ridotto, è sconsigliato l'uso dell'AMPCO[®] 22 per strutture a sezione ridotta.

APPLICAZIONI:

Il campo d'applicazione dell'AMPCO[®] 22, con qualche eccezione, è limitato allo stampaggio ed imbutitura degli acciai inossidabili, soprattutto per lunghe campagne di produzione, con elevati spessori di lamiera e necessità di tolleranze costanti.