

# Technisches Datenblatt

## AMPCO® 22

### Sandguss

**Richtanalyse:**

Aluminium	(Al)	14,1%
Eisen	(Fe)	4,7%
Sonstiges		max. 2,5%
Kupfer	(Cu)	Rest

Mechanische und physikalische Werte	Masseinheit	Nominalwerte
Zugfestigkeit R <sub>m</sub>	MPa	586
Streckgrenze R <sub>p 0,5</sub>	MPa	489
Bruchdehnung A <sub>5</sub>	%	0,5
Brinellhärte	HBW 10/3000	331
Rockwellhärte	HRC	35
Einschnürung ψ	%	0
Druckfestigkeit R <sub>mc</sub>	MPa	1379
Quetschgrenze, 0,1% permanente Deformation R <sub>ed</sub>	MPa	620
Scherfestigkeit R <sub>cm</sub>	MPa	414
Elastizitätsmodul E	GPa	103
Kerbschlagarbeit α <sub>K</sub> nach Charpy (keyhole)	J	2,7
Kerbschlagarbeit α <sub>K</sub> nach Izod	J	2,7
Spezifische Dichte ρ	g / cm <sup>3</sup>	7,06
Wärmeausdehnungszahl α	10 <sup>-6</sup> / K	16,2
Wärmeleitfähigkeit λ	W / m · K	42
Elektrische Leitfähigkeit γ	m / Ω · mm <sup>2</sup>	6
Elektrische Leitfähigkeit I.A.C.S.	% I.A.C.S.	10
Spezifische Wärme c <sub>p</sub>	J / g · K	0,42

Zusagen bezüglich des Vorhandenseins bestimmter Eigenschaften oder des Verwendungszweckes bedürfen stets einer schriftlichen Vereinbarung mit AMPCO METAL.

AMPCO® 22 überzeugt durch außergewöhnlich hohe Härte und Druckfestigkeit sowie hohem Verschleißwiderstand bei sehr guten Gleiteigenschaften. Aufgrund der geringen Dehnung ist dieser Werkstoff für Schlag- und Stoßbeanspruchung sowie zur Aufnahme von Biegemomenten nur bedingt geeignet.

**Anwendungen:**

AMPCO® 22 wird überwiegend für Kaltumformen und Tiefziehen von Edelstahl verwendet, speziell wenn hohe Lebensdauer oder Maßhaltigkeit gefordert werden.