

公制技术数据表

AMPCO® 22

砂模铸件

化学成分:

铝	(Al)	14.1 %
铁	(Fe)	4.7 %
其它		最多 2.5 %
铜	(Cu)	余量

机械性能与物理性能	单位	公称值
抗拉强度 R_m	MPa	586
规定非比例延伸强度 $R_{p0.2}$	MPa	489
断后伸长率 A	%	0.5
布氏硬度	HBW 10/3000	331
洛氏硬度	HRC	35
断面收缩率 Z	%	0
抗压强度 R_{mc}	MPa	1379
规定非比例压缩强度 $R_{pc0.1}$	MPa	620
抗剪强度 R_{cm}	MPa	414
弹性模量 E	GPa	103
Charpy 冲击吸收功 A_K	J	2.7
Izod 冲击吸收功 A_K	J	2.7
密度 ρ	g/cm^3	7.06
线膨胀系数 α	$10^{-6}/K$	16.2
热导率 λ	$W/m \cdot K$	42
电导率 γ	$m/\Omega \cdot mm^2$	6
电导率	% I.A.C.S.	10
比热容 C_p	$J/g \cdot K$	0.42

以上公称数据供参考，欢迎垂询！

AMPCO® 22 是由分别约占 50% 的 γ_2 相与 β 相组成的二相合金。AMPCO® 22 具有高的硬度，出色的承载能力，以及极佳的滑动与耐磨性能。

AMPCO® 22 的伸长率很小，应注意保护材料和避免将材料加工成薄截面。

应用:

AMPCO® 22 的专长的应用领域是金属成形或者不锈钢拉深。如拉深行程比较长，不锈钢料厚比较大，或者制品口径大，公差尺寸比较严格时可用 AMPCO® 25。