

# Ficha Técnica

## AMPCO<sup>®</sup> 22

### Forjado y desbastado

#### Composición nominal:

Aluminio	(Al)	14.40%
Hierro	(Fe)	4.70%
Otros		max. 2.50%
Cobre	(Cu)	resto

Propiedades físicas y mecánicas	Unidades	Valor Nominal
Resistencia a la tracción $R_m$	MPa	620
Límite elástico $R_{p0.5}$	MPa	531
Elongación $A_5$	%	0.5
Dureza Brinell	HBW 10/3000	338
Dureza Rockwell	HRC	36
Reducción de área $\psi$	%	0
Resistencia a la compresión $R_{mc}$	MPa	1441
Resistencia a la compresión $R_{pc 0,1}$	MPa	559
Resistencia al corte $R_{cm}$	MPa	455
Módulo de elasticidad E	GPa	103
Densidad $\rho$	g/cm <sup>3</sup>	7.06
Coefficiente de dilatación $\alpha$	10 <sup>-6</sup> /K	16.2
Conductividad térmica $\lambda$	W/m·K	42
Conductividad eléctrica $\gamma$	m/Ω·mm <sup>2</sup>	6
Conductividad eléctrica	% I.A.C.S.	10
Calor específico $c_p$	J/g·K	0.42

Las especificaciones dadas respecto a las propiedades y uso están sujetas a la confirmación por escrito por parte de AMPCO METAL

AMPCO<sup>®</sup> 22 es una aleación de estructura doble compuesta casi en igual medida por la fase gamma 2 y la beta. Tiene una gran dureza, y una resistencia a la compresión y al desgaste remarcables, además de buenas propiedades de deslizamiento.

Debida a su reducida elongación, no se aconseja su empleo en secciones finas y el material debe estar bien respaldado.

#### APLICACIONES:

El campo de aplicación del AMPCO<sup>®</sup> 22 se limita, con algunas excepciones, a la deformación y el estirado (trefilado) del acero inoxidable, sobre todo para grandes producciones o cuando se trabajan espesores de grosor elevado y se necesita respetar las tolerancias.