

Technisches Datenblatt

AMPCO® 22

Schmiedeteile

Richtanalyse:

Aluminium	(Al)	14,1%
Eisen	(Fe)	4,7%
Sonstiges		max. 2,5%
Kupfer	(Cu)	Rest

Mechanische und physikalische Werte	Einheit	Nominalwerte
Zugfestigkeit R_m	MPa	620
Streckgrenze $R_{p 0,5}$	MPa	531
Bruchdehnung A_5	%	0,5
Brinellhärte	HBW 10/3000	338
Rockwellhärte	HRC	36
Einschnürung ψ	%	0
Druckfestigkeit R_{mc}	MPa	1441
Quetschgrenze, 0,1% permanente Deformation R_{ed}	MPa	559
Scherfestigkeit R_{cm}	MPa	455
Elastizitätsmodul E	GPa	103
Spezifische Dichte ρ	g / cm ³	7,06
Wärmeausdehnungszahl α	10 ⁻⁶ / K	16,2
Wärmeleitfähigkeit λ	W / m · K	42
Elektrische Leitfähigkeit γ	m / $\Omega \cdot mm^2$	6
Elektrische Leitfähigkeit I.A.C.S.	% I.A.C.S.	10
Spezifische Wärme c_p	J / g · K	0,42

Zusagen bezüglich des Vorhandenseins bestimmter Eigenschaften oder des Verwendungszweckes bedürfen stets einer schriftlichen Vereinbarung mit AMPCO METAL.

AMPCO® 22 überzeugt durch außergewöhnlich hohe Härte und Druckfestigkeit sowie hohem Verschleißwiderstand bei sehr guten Gleiteigenschaften. Aufgrund der geringen Dehnung ist dieser Werkstoff für Schlag- und Stoßbeanspruchung sowie zur Aufnahme von Biegemomenten nur bedingt geeignet.

Anwendungen:

AMPCO® 22 wird überwiegend für Kaltumformen und Tiefziehen von Edelstahl verwendet, speziell wenn hohe Lebensdauer oder Maßhaltigkeit gefordert werden.