

# Scheda Tecnica

## AMPCO® 22

### Centrifugato e sgrossato

#### Composizione nominale:

Alluminio	(Al)	14.10%
Ferro	(Fe)	4.70%
Altri		max. 2.50%
Rame	(Cu)	saldo

Proprietà fisico-meccaniche	UdM	Valori Nominali
Resistenza a trazione $R_m$	MPa	586
Resistenza allo snervamento $R_{p0.5}$	MPa	489
Allungamento $A_5$	%	0.5
Durezza Brinell	HBW 10/3000	331
Durezza Rockwell	HRC	35
Strizione $\psi$	%	0
Resistenza a compressione $R_{mc}$	MPa	1448
Resistenza a compressione $R_{pc 0,1}$	MPa	655
Resistenza al taglio $R_{cm}$	MPa	483
Modulo di elasticità E	GPa	103
Charpy $a_K$	J	2.7
Izod $a_K$	J	2.7
Densità $\rho$	g/cm <sup>3</sup>	7.06
Coefficiente di dilatazione $\alpha$	10 <sup>-6</sup> / K	16.2
Conducibilità termica $\lambda$	W/m· K	42
Resistività elettrica $\gamma$	m/Ω·mm <sup>2</sup>	6
Conducibilità elettrica	% I.A.C.S.	10
Calore specifico $c_p$	J/g· K	0.42

Assicurazioni rispetto alle proprietà e possibili applicazioni sono soggette ad approvazione scritta da parte di AMPCO METAL.

L'AMPCO® 22 è una lega a doppia struttura composta al 50% da ciascuna delle fasi gamma 2 e beta. Questa lega è conosciuta per la durezza, l'ottima resistenza alla compressione ed all'usura, e per le proprietà di scorrimento.

A causa del suo allungamento ridotto, è sconsigliato l'uso dell'AMPCO® 22 per strutture a sezione ridotta.

#### APPLICAZIONI:

Il campo d'applicazione dell'AMPCO® 22, con qualche eccezione, è limitato allo stampaggio ed imbutitura degli acciai inossidabili, soprattutto per lunghe campagne di produzione, con elevati spessori di lamiera e necessità di tolleranze costanti.