

Ficha Técnica

AMPCO® 22

Centrifugado y desbastado

Composición nominal:

Aluminio	(Al)	14.10%
Hierro	(Fe)	4.70%
Otros		max. 2.50%
Cobre	(Cu)	resto

Propiedades físicas y mecánicas	Unidades	Valor Nominal
Resistencia a la tracción R_m	MPa	586
Límite elástico $R_{p0.5}$	MPa	489
Elongación A_5	%	0.5
Dureza Brinell	HBW 10/3000	331
Dureza Rockwell	HRC	35
Reducción de área ψ	%	0
Resistencia a la compresión R_{mc}	MPa	1448
Resistencia a la compresión $R_{pc 0,1}$	MPa	655
Resistencia al corte R_{cm}	MPa	483
Módulo de elasticidad E	GPa	103
Charpy a_K	J	2.7
Izod a_K	J	2.7
Densidad ρ	g/cm^3	7.06
Coefficiente de dilatación α	$10^{-6}/K$	16.2
Conductividad térmica λ	W/m·K	42
Conductividad eléctrica γ	$m/\Omega \cdot mm^2$	6
Conductividad eléctrica	% I.A.C.S.	10
Calor específico c_p	J/g·K	0.42

Las especificaciones dadas respecto a las propiedades y uso están sujetas a la confirmación por escrito por parte de AMPCO METAL

AMPCO® 22 es una aleación de estructura doble compuesta casi en igual medida por la fase gamma 2 y la beta. Tiene una gran dureza, y una resistencia a la compresión y al desgaste remarcables, además de buenas propiedades de deslizamiento.

Debida a su reducida elongación, no se aconseja su empleo en secciones finas y el material debe estar bien respaldado.

APLICACIONES:

El campo de aplicación del AMPCO® 22 se limita, con algunas excepciones, a la deformación y el estirado (trefilado) del acero inoxidable, sobre todo para grandes producciones o cuando se trabajan espesores de grosor elevado y se necesita respetar las tolerancias.