

## Informations techniques

**AMPCO® 21**

## Coulé sable

**Composition nominale:**

Cuivre	(Cu)	solde
Aluminium	(Al)	13.10%
Fer	(Fe)	4.4%
Autres		2.5% max.

Caractéristiques mécaniques et physiques	Unités	Valeurs nominales
Charge de rupture $R_m$	MPa	517
Limite d'élasticité $R_{p0.5}$	MPa	379
Allongement $A_5$	%	1.5
Dureté Brinell	HBW 10/3000	285
Dureté Rockwell	HRC	29
Coefficient de striction $\Psi$	%	0.5
Résistance à la compression $R_{mc}$	MPa	1206
Limite élastique à la compression $R_{pc0.1}$	MPa	379
Résistance au cisaillement $R_{cm}$	MPa	414
Module d'élasticité $E$	GPa	103
Charpy $a_K$	J	2.7
Izod $a_K$	J	2.7
Densité $\rho$	$g / cm^3$	7.2
Coefficient de dilatation $\alpha$	$10^{-6} / K$	16.2
Conductibilité thermique $\lambda$	$W / m \cdot K$	42
Conductibilité électrique $\gamma$	$m / \Omega \cdot mm^2$	6
Conductibilité électrique	% I.A.C.S	10
Chaleur spécifique $c_p$	$J / g \cdot K$	0.42

Toute promesse relative à une propriété ou une utilisation particulière nécessite la forme écrite de la part d'AMPCO METAL.

L'augmentation de la teneur en aluminium et en fer conduit à un alliage dans lequel la phase gamma 2 est présente (dureté environ 400 Brinell). Par un contrôle métallurgique approprié, ce constituant très dur est uniformément réparti, donnant à l'AMPCO® 21 une excellente capacité de résistance à l'usure.

**UTILISATIONS:**

AMPCO® 21 est utilisé dans des applications de bagues de guidage, glissières d'usure et cames (souvent en remplacement de l'acier trempé).

Cependant, le principal champ d'application consiste en pièces pour l'emboutissage telles que anneaux de matrices, pièces rapportées et encastrées, bagues de profilage, cintrage, surtout lorsque le métal à travailler est l'acier inoxydable.