

# Technisches Datenblatt

## AMPCO® 21

### Sandguss

**Richtanalyse:**

Aluminium	(Al)	13,1%
Eisen	(Fe)	4,4%
Sonstiges		max. 2,5%
Kupfer	(Cu)	Rest

Mechanische und physikalische Werte	Einheit	Nominalwerte
Zugfestigkeit R <sub>m</sub>	MPa	517
Streckgrenze R <sub>p 0,5</sub>	MPa	379
Bruchdehnung A <sub>5</sub>	%	1,5
Brinellhärte	HBW 10/3000	285
Rockwellhärte	HRC	29
Einschnürung ψ	%	0,5
Druckfestigkeit R <sub>mc</sub>	MPa	1206
Quetschgrenze, 0,1% permanente Deformation R <sub>ed</sub>	MPa	379
Scherfestigkeit R <sub>cm</sub>	MPa	414
Elastizitätsmodul E	GPa	103
Kerbschlagarbeit α <sub>K</sub> nach Charpy (keyhole)	J	2,7
Kerbschlagarbeit α <sub>K</sub> nach Izod	J	2,7
Spezifische Dichte ρ	g / cm <sup>3</sup>	7,2
Wärmeausdehnungszahl α	10 <sup>-6</sup> / K	16,2
Wärmeleitfähigkeit λ	W / m · K	42
Elektrische Leitfähigkeit γ	m / Ω · mm <sup>2</sup>	6
Elektrische Leitfähigkeit I.A.C.S.	% I.A.C.S.	10
Spezifische Wärme c <sub>p</sub>	J / g · K	0,42

Zusagen bezüglich des Vorhandenseins bestimmter Eigenschaften oder des Verwendungszweckes bedürfen stets einer schriftlichen Vereinbarung mit AMPCO METAL.

Durch den gegenüber AMPCO® 18 erhöhten Gehalt an Aluminium (Al) und Eisen (Fe) wird eine Steigerung der Härte erzielt, wodurch AMPCO® 21 seinen hervorragenden Widerstand gegen Verschleiß erhält.

**Anwendungen:**

AMPCO® 21 wird anstelle von gehärtetem Stahl für Führungsbuchsen und Schleißleisten verwendet, aber auch für Gleitlager, Mitnehmer und Nocken, wenn keine schlagartigen Belastungen auftreten. Häufig wird AMPCO® 21 für Matrizen, Einsätze, Formrollen usw. in Biege- und Tiefziehprozessen eingesetzt, insbesondere bei der Verarbeitung von Edelstahl.