

公制技术数据表

AMPCO® 21

连续铸件

化学成分:

铝	(Al)	13.1 %
铁	(Fe)	4.4 %
其它		最多 2.5 %
铜	(Cu)	余量

机械性能与物理性能	单位	公称值
抗拉强度 R_m	MPa	703
规定非比例延伸强度 $R_{p0.5}$	MPa	407
断后伸长率 A	%	1
布氏硬度	HBW 10/3000	302
洛氏硬度	HRC	29
断面收缩率 Z	%	0.5
抗压强度 R_{mc}	MPa	1227
抗剪强度 R_{cm}	MPa	414
弹性模量 E	GPa	105
Charpy 冲击吸收功 A_K	J	3
Izod 冲击吸收功 A_K	J	3
密度 ρ	g/cm^3	7.2
线膨胀系数 α	$10^{-6}/K$	16.2
热导率 λ	$W/m \cdot K$	42
电导率 γ	$m/\Omega \cdot mm^2$	6
电导率	% I.A.C.S.	10
比热容 c_p	$J/g \cdot K$	0.42

以上公称数据供参考，欢迎垂询！

铝与铁元素含量的增加使材料中产生了硬度约 400HB 的 γ_2 相。

通过冶金控制可以获得均匀分布 γ_2 相，赋予合金更好的耐磨的性能。

应用:

AMPCO® 21 适合用作无冲击载荷的凸轮，及代替硬化钢作导套与耐磨板。AMPCO® 21 特别适合用于成型，弯曲或者拉深工艺中使用的圆环凹模，镶块，辊轧等，尤其是对不锈钢材料的成型。

AMPCO® 21 还可广泛地用于无心磨削时支撑棒材的辅具刃部。