

Technisches Datenblatt

AMPCO[®] 21

Schleuderguss

Richtanalyse:

Aluminium	(Al)	13,1%
Eisen	(Fe)	4,4%
Sonstiges		max. 2,5%
Kupfer	(Cu)	Rest

Mechanische und physikalische Werte	Einheit	Nominalwerte
Zugfestigkeit R _m	MPa	552
Streckgrenze R _{p 0,5}	MPa	379
Bruchdehnung A ₅	%	1,5
Brinellhärte	HBW 10/3000	285
Rockwellhärte	HRC	29
Einschnürung ψ	%	0,5
Druckfestigkeit R _{mc}	MPa	1310
Quetschgrenze, 0,1% permanente Deformation R _{ed}	MPa	483
Scherfestigkeit R _{cm}	MPa	448
Elastizitätsmodul E	MPa	103
Kerbschlagarbeit α _k nach Charpy (keyhole)	J	2,7
Kerbschlagarbeit α _k nach Izod	J	2,7
Spezifische Dichte ρ	g / cm ³	7,2
Wärmeausdehnungszahl α	10 ⁻⁶ / K	16,2
Wärmeleitfähigkeit λ	W / m · K	42
Elektrische Leitfähigkeit γ	m / Ω · mm ²	6
Elektrische Leitfähigkeit I.A.C.S.	% I.A.C.S.	10
Spezifische Wärme c _p	J / g · K	0,42

Zusagen bezüglich des Vorhandenseins bestimmter Eigenschaften oder des Verwendungszweckes bedürfen stets einer schriftlichen Vereinbarung mit AMPCO METAL.

Durch den gegenüber AMPCO[®] 18 erhöhten Gehalt an Aluminium (Al) und Eisen (Fe) wird eine Steigerung der Härte erzielt, wodurch AMPCO[®] 21 seinen hervorragenden Widerstand gegen Verschleiß erhält.

Anwendungen:

AMPCO[®] 21 wird anstelle von gehärtetem Stahl für Führungsbuchsen verwendet, aber auch für Gleitlager, Mitnehmer und Nocken, wenn keine schlagartigen Belastungen auftreten. Häufig wird AMPCO[®] 21 für Matrizen, Einsätze, Formrollen usw. in Biege- und Tiefziehprozessen eingesetzt, insbesondere bei der Verarbeitung von Edelstahl.