

Scheda Tecnica

AMPCO[®] 18.23

Centrifugato e sgrossato

Composizione nominale:

Alluminio	(Al)	10.50%
Ferro	(Fe)	3.50%
Altri		max. 0.50%
Rame	(Cu)	saldo

Proprietà fisico-meccaniche	UdM	Valori Nominali
Carico di rottura R_m	MPa	758
Resistenza allo snervamento $R_{p0.5}$	MPa	386
Allungamento A_5	%	16
Durezza Brinell	HBW 10/3000	207
Durezza Rockwell	HRB	95
Strizione ψ	%	16
Limite di proporzionalità R_p	MPa	214
Resistenza a compressione R_{mc}	MPa	1034
Resistenza a compressione $R_{pc0.1}$	Mpa	345
Resistenza allo snervamento R_{pc}	MPa	310
Resistenza al taglio R_{cm}	MPa	421
Modulo di elasticità E	GPa	110
Charpy a_K	J	16.3
Izod a_K	J	24
Fatica (100'000'000 di cicli) σ_N	MPa	248
Densità ρ	g/cm ³	7.45
Coefficiente di dilatazione α	10 ⁻⁶ /K	16.2
Conducibilità termica λ	W/m·K	59
Resistività elettrica γ	m/Ω·mm ²	7.5
Conducibilità elettrica	% I.A.C.S.	13
Calore specifico c_p	J/g·K	0.42

Assicurazioni rispetto alle proprietà e possibili applicazioni sono soggette ad approvazione scritta da parte di AMPCO METAL.

L'AMPCO[®] 18.23, trattato termicamente, è un bronzo con un'ottima resistenza, che presenta buone caratteristiche di scorrimento ed eccezionale resistenza all'usura. L'AMPCO[®] 18.23 ha maggiore durezza rispetto all'AMPCO[®] 18.22 e migliori proprietà fisiche rispetto all'AMPCO[®] 18 e all'AMPCO[®] 18.136. Il suo eccezionale limite elastico gli conferisce un'estrema resistenza alla distorsione, permettendo ai progettisti di sfruttare a pieno le sue notevoli proprietà fisiche.

APPLICAZIONI:

L'AMPCO[®] 18.23 fornisce ottime prestazioni in condizioni di carichi elevati e d'urti, rendendolo il materiale ideale per ingranaggi altoresistenziali di viti senza fine ed applicazioni similari.