

Technisches Datenblatt

AMPCO[®] 18.22

Sandguss

Richtanalyse:

Aluminium	(Al)	10,5%
Eisen	(Fe)	3,5%
Sonstiges		max. 0,5%
Kupfer	(Cu)	Rest

Mechanische und physikalische Werte	Einheit	Nominalwerte
Zugfestigkeit R_m	MPa	724
Streckgrenze $R_{p0,5}$	MPa	379
Bruchdehnung A_5	%	8
Brinellhärte	HBW 10/3000	223
Rockwellhärte	HRB	97
Einschnürung ψ	%	6
Druckfestigkeit R_{mc}	MPa	1069
Elastische Proportionalgrenze bei Druckbelastung R_{pc}	MPa	345
Scherfestigkeit R_{cm}	MPa	414
Elastizitätsmodul E	GPa	110
Kerbschlagarbeit α_K nach Charpy (keyhole)	J	8
Kerbschlagarbeit α_K nach Izod	J	13,5
Dauerschwingfestigkeit σ_D 100 Mill. Lastwechsel	MPa	248
Spezifische Dichte ρ	g / cm ³	7,45
Wärmeausdehnungszahl α	10 ⁻⁶ / K	16,2
Wärmeleitfähigkeit λ	W / m · K	59
Elektrische Leitfähigkeit γ	m / Ω · mm ²	7,5
Elektrische Leitfähigkeit I.A.C.S.	% I.A.C.S.	13
Spezifische Wärme c_p	J / g · K	0,42

Zusagen bezüglich des Vorhandenseins bestimmter Eigenschaften oder des Verwendungszweckes bedürfen stets einer schriftlichen Vereinbarung mit AMPCO METAL.

AMPCO[®] 18.22 ist ein modifiziertes AMPCO[®] 18, bei welchem durch eine gezielte Wärmebehandlung die Zugfestigkeit, Streckgrenze, Druckfestigkeit und Härte signifikant gesteigert wurde.

Anwendungen:

AMPCO[®] 18.22 wurde speziell für die Anforderungen der Luftfahrtindustrie entwickelt. Die Legierung weist erhöhte mechanische Festigkeiten und Härte bei ausreichender Dehnung auf, so dass sie hohen Schlagbelastungen und Kräften widersteht. AMPCO[®] 18.22 wird für Gleitleisten, Führungsschienen usw. verwendet.