

## 公制技术数据表

# AMPCO<sup>®</sup> 18.22

## 砂模铸件

**化学成分:**

铝	(Al)	10.5 %
铁	(Fe)	3.5 %
其它		最多 0.5 %
铜	(Cu)	余量

机械性能与物理性能	单位	公称值
抗拉强度 $R_m$	MPa	724
规定非比例延伸强度 $R_{p0.5}$	MPa	379
断后伸长率 A	%	8
布氏硬度	HBW 10/3000	223
洛氏硬度	HRB	97
断面收缩率 Z	%	6
抗压强度 $R_{mc}$	MPa	1069
抗压比例极限 $R_{pc}$	MPa	345
抗剪强度 $R_{cm}$	MPa	414
弹性模量 E	GPa	110
Charpy冲击吸收功 $A_K$	J	8
Izod冲击吸收功 $A_K$	J	13.5
疲劳强度(100'000'000 次) $\sigma_N$	MPa	248
密度 $\rho$	g / cm <sup>3</sup>	7.45
线膨胀系数 $\alpha$	10 <sup>-6</sup> / K	16.2
热导率 $\lambda$	W / m · K	59
电导率 $\gamma$	m / $\Omega \cdot \text{mm}^2$	7.5
电导率	% I.A.C.S.	13
比热容 $c_p$	J / g · K	0.42

以上公称数据供参考，欢迎垂询！

AMPCO<sup>®</sup> 18.22 是通过对AMPCO<sup>®</sup> 18 这一具有特殊双相结构合金的热处理方式的变化和对各个生产环节的精密控制而制成。它具有更高的极限强度，屈服强度和硬度。

**应用:**

AMPCO<sup>®</sup> 18.22 能满足飞机工业的严格要求。它具有更高的物理性能，硬度和足够的延展度，能承受极度的冲击和载荷。推荐用作衬套，轴承瓦，衬垫，镶件，活塞件，螺母和滑块等。