

公制技术数据表

AMPCO® 18.136

砂模铸件

化学成分:

铝	(Al)	10.5 %
铁	(Fe)	3.5 %
其它		最多 0.5 %
铜	(Cu)	余量

机械性能与物理性能	单位	公称值
抗拉强度 R_m	MPa	620
规定非比例延伸强度 $R_{p0.5}$	MPa	269
断后伸长率 A	%	18
布氏硬度	HBW 10/3000	166
洛氏硬度	HRB	86
断面收缩率 Z	%	18
抗压强度 R_{mc}	MPa	965
抗压比例极限 R_{pc}	MPa	221
抗剪强度 R_{cm}	MPa	379
弹性模量 E	GPa	110
Charpy冲击吸收功 A_K	J	19
Izod冲击吸收功 A_K	J	27
疲劳极限 (100'000'000 次) σ_N	MPa	207
密度 ρ	g / cm ³	7.45
线膨胀系数 α	10 ⁻⁶ / K	16.2
热导率 λ	W / m · K	59
电导率 γ	m / Ω · mm ²	7.5
电导率	% I.A.C.S.	13
比热容 c_p	J / g · K	0.42

以上公称数据供参考，欢迎垂询！

AMPCO® 18.136 源自AMPCO® 18。通过对AMPCO® 18 进行特殊热处理，在没有影响抗拉强度的情况下使其抗冲击性能提高 40%（请参考冲击功），抗压比例极限增大 10%。

应用:

AMPCO® 18.136 是一种为钢厂特制的合金材料。其典型应用包括：滑块，下压螺母和其它存在摩擦和严重冲击的类似场合的应用。