



EXCELLENCE IN ENGINEERED ALLOYS



SPEZIAL LEGIERUNGEN

FÜR ANWENDUNGEN DIE VERSCHLEISS-UND
KORROSIONSBESTÄNDIGKEIT UND
HOHE LEITFÄHIGKEIT ERFORDERN



www.ampcometal.com



Ähnliche Internationale Normen

AMPCO Bezeichnung	ISO	AFNOR	AFNOR Legierung	DIN	ASTM
AMPCO® 8					
AMPCO® 18					
AMPCO® 18.23					
AMPCO® 21					
AMPCO® 22			AMPCO METAL Spezifikation		
AMPCO® 25					
AMPCO® 26					
AMPCO® 45					
AMPCO® M4					

Nominelle chemische Zusammensetzung (Rest Cu)							Mechanische und physikalische Eigenschaften							Anwendungsempfehlungen			
Sn	Zn	Pb	Al	Fe	Ni	Mn	D Kg/dm ³	Rm MPa	Rp 0,2 MPa	A ₅ %	HBW 10/3000	Wärmeleitfähigkeit W/m.K	Linearer Ausdehnungskoeffizient 10 ⁻⁶ /K	Reibungskoeffizient - Material ungeschmiedet	Erforderliche Schmierung	Durchschnittliche Geschwindigkeit m/s	Durchschnittliche Flächenpressung MPa
0.25			6,5	2,5			7.95	552	283	40	153	54	16	0.17	Moderat	1.5	85
			10,5	3,5			7.45	724	365	14	192	63	16	0.18	Moderat	1.5	100
			10,5	3,5			7.45	758	386	16	207	63	16	0.18	Moderat	1.5	100
			13,1	4,4		2	7.21	758	420	1	286	46	16	0.21	Moderat	0.7	115
			14,1	4,7		2	7.06	724	427	0.5	332	42	16	0.25	Moderat	0.6	120
Vertraulich							6.93	R _{mc} 1580	R _{p0.1} 710	0.2	364	33	16	0.30	Moderat	0.5	125
Vertraulich							6.93	R _{mc} 1601	R _{p0.1} 720	0	420	33	16	0.32	Moderat	0.4	130
			10	2,5	5	1.5	7.53	814	517	15	228	46	16.2	0.23	Hoch	1.5	90
			10,5	4,8	5	1.5	7.45	1000	793	8	260/300	42	16	0.23	Hoch	1	330

Cr	Co	Be	Zr	Ni	Si	Mn	Wärmeleitfähigkeit W/mK			Elektrische Leitfähigkeit % IACS	Klassifizierung RWMA					
							20°C	100°C	200°C							
	0,5	2					8.26	1310	827	5	360	106	120	135	20%	4
1				7	2		8.7	938	730	5	294	156	170	190	30%	4
0,4				2,5	0,7		8.71	689	517	13	210	208	226	243	48%	3
Co + Ni2	0,5						8.75	760	550	14	250	230	251	272	48%	3
Co + Ni2	0,5						8.75	830	550	10	240	217	235	254	52%	3
>1			>0,10				8.87	520	466	18	151	333	350	367	82%	2

AMPCOLOY® LEGIERUNGEN

AMPCOLOY®	ISO	AFNOR	AFNOR Legierung	DIN	ASTM
AMPCOLOY® 83	CuBe2			2.1247	C17200
AMPCOLOY® 944			AMPCO METAL Spezifikation	Berylliumfreie Legierungen	
AMPCOLOY® 940					
AMPCOLOY® 89	CuNiBe				
AMPCOLOY® 95	CuCoNiBe			~ 2.1285	~ C17510
AMPCOLOY® 972	CuCrZr			2.1293	C18150

Typische nominelle chemische Zusammensetzung %				Typische Anwendungen	
Al	Fe	Ni	Mn		
10.8	4	4.2	-	Anspruchsvolle Anwendungen, bei denen hohe mechanische Eigenschaften, gute Korrosionsbeständigkeit und hohe Duktilität gefordert sind. Maschinen, Wellen, Ventilkörper, Propellerablen, Schneckengetriebe, Buchsen, Propellerblätter, Verschleißplatten.	
9	3.2	-	-		
10	1.2	-	-		
9	2.5	3.2	0.8		
11	4.8	5.1	-		
Sn	Pb	Zn	Ni	Typisch für Anwendungen mit hoher Festigkeit, niedrigen Geschwindigkeiten und hohen Lasten wie Getriebe, Buchsen und Lager. Pumpenlaufräder, Kolbenringe, Dampfarmaturen, Ventilkörper Halterungen und Klemmen. Auch für Steckverbinder, Relais und Leiterfedern.	
8	1	1.5	1		
8.5	0.05	0.2	0.05		
11	-	-	-		
12	0	-	-		
10	1.8	-	-		
12	0	-	1.5		
7	3	2	2		
Zn	Al	Fe	Mn		Typisch für reibungsarme Anwendungen bei langsamer Geschwindigkeit und unter hohem Druck. Verbindungselemente, Schraubenmutter, Buchsen, Nocken, Fassungen, Schnecken.
25	4	3	3.8		
34	2	2	2		
38	0.5	1	0.5		
39	1	1.2	0.8		
19	6	-	-		
23	4	-	-		

Normen

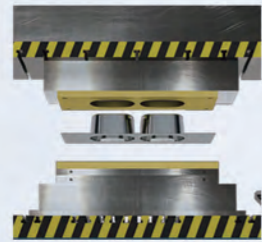
Legierungstyp	EN 1982	EN	DIN	CDA	ASTM	GAM MM12
ALUMINIUM BRONZEN	CUAL10FE5NI5	CC333G	DIN 2.0975	C95500	B505	CUAL9NI5FE4
	CUAL10FE2	CC331G	DIN 2.0940	C95200	B505	CUAL10FE3
	CUAL9	CC330G		C95300	B505	-
	CUAL10NI3FE2	CC332G	DIN 2.0970			CUAL9NI3FE2
	CUAL11FE6NI6	CC334G	DIN 2.0980	C95520	B505	-
ZINN BRONZEN	CUSN8	-	-	-	-	
	CUSN9	-	-	-	-	CUSN8
	CUSN10	CC480K	DIN 2.1050	C90700	B505	-
	CUSN12	CC483K	DIN 2.1052	C90800	B427	-
	CUSN11PB2	CC482K	DIN 2.1061	C92700	B505	CUSN12
	CUSN12NI2	CC484K	DIN 2.1060	C91700	B427	-
	CUSN7ZN2PB3	CC492K	DIN 2.1093	-	-	-
MESSING	CUZN25AL5MN4FE3	CC762S	DIN 2.0598	C86200	B505	-
	CUZN34MN3AL2FE1	CC764S	DIN 2.0596	C86700*	B584	-
	CUZN35MN2AL1FE1	CC765S	DIN 2.0592	C86400*	B584	-
	CUZN37AL1	CC766S	DIN 2.0510	C86500	B505	-
	CUZN19AL6	-	-	-	-	CUZN19AL6
	CUZN23AL4	-	-	-	-	CUZN23AL4



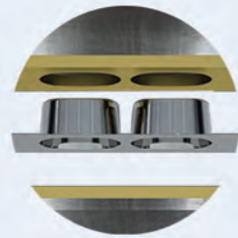
Wählen Sie AMPCO®



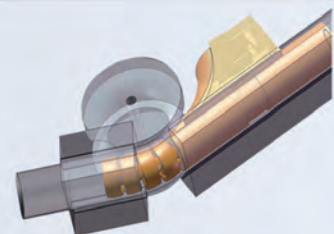
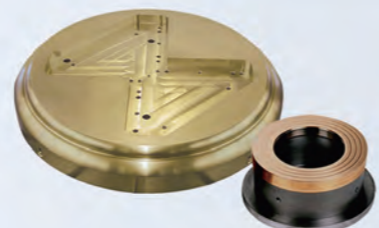
Verschleißfeste Bronzen Korrosionsbeständige Bronzen



Tiefziehen



AMPCO® 21/22/25/26



Rohrbiegen



AMPCO® 18/21/22/25/M4



Rohrformen



AMPCO® 18/21/22/25



Kunststoffindustrie



AMPCOLOY® 940/944/83/95



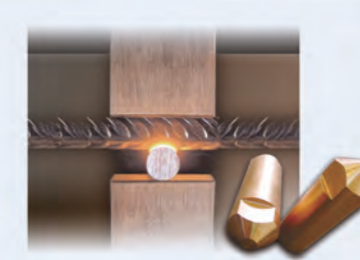
Luft- und Raumfahrt und Offshore-Anwendungen



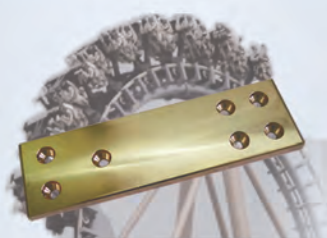
AMS 4640/4590/4880/4881



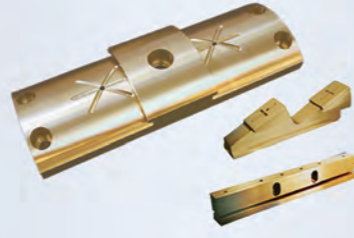
Widerstandsschweißen und Druckguss



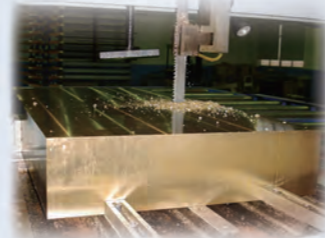
AMPCOLOY® 972/940/83/95



Achterbahnen
AMPCO® 18/M4



Stahlwalzwerke
AMPCO® 18



Maschinenbau
AMPCO® 18/21/M4



Druckguss
AMPCOLOY® 940/89/95



Seifenformen
AMPCOLOY® 940



Schweißmaterialien
AMPCO - TRODE®



AMPCO SAFETY TOOLS®

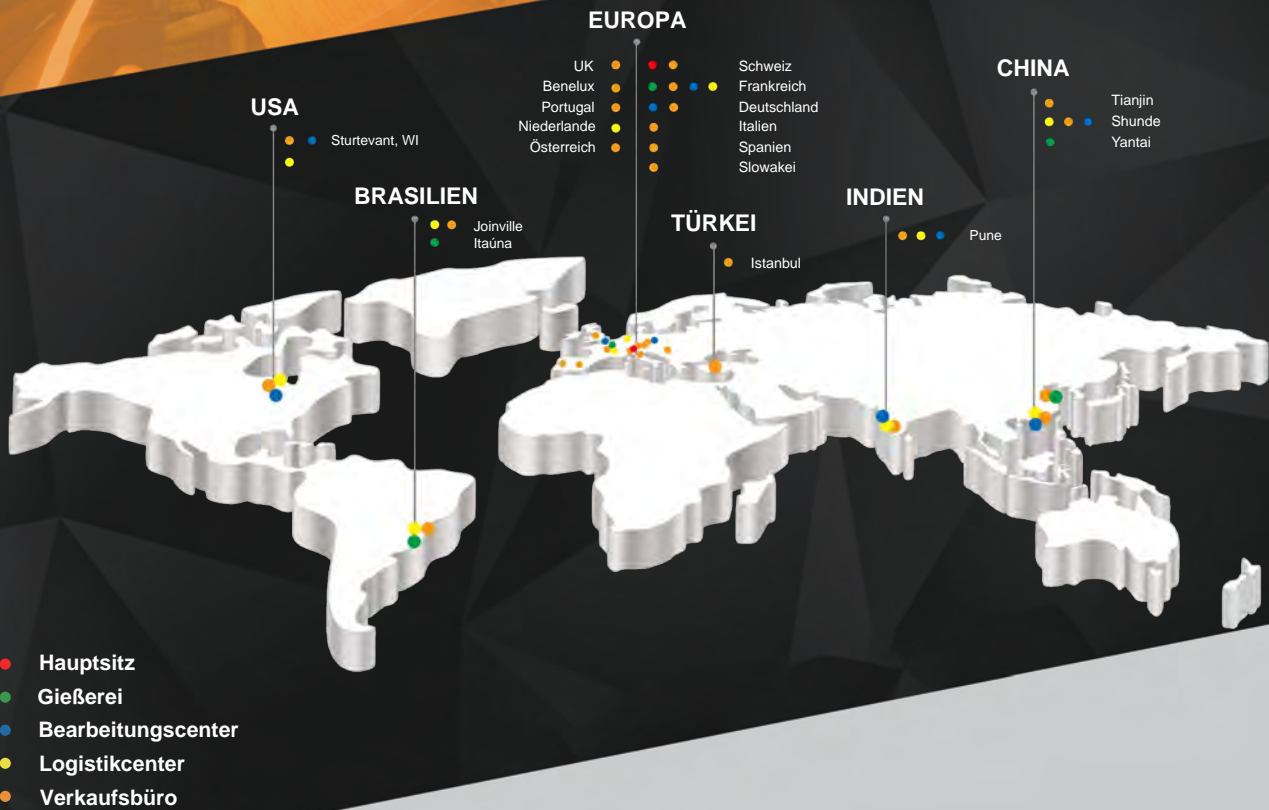


Legierungen mit hoher Leitfähigkeit





EXCELLENCE IN ENGINEERED ALLOYS



EUROPA (Hauptsitz)

AMPCO METAL S.A.
Route de Chésalles 48
P.O.Box 45, 1723 Marly
SWITZERLAND
TOLL FREE PHONE: 800 8080 5050
Tel.: +41 26 439 93 00
Fax. +41 26 439 93 01
info@ampcometal.com

BRASILIEN

AMPCO METAL Brasil Ltda.
Rua Dona Francisca 8400 - galpão 2
Zona Industrial Norte
Joinville, SC - 89219 - 600
Tel.: +55 47 3305 0020
Fax. +55 47 3305 0021
infobrasil@ampcometal.com

CHINA

AMPCO METAL (Foshan) Co., Ltd
Warehouse 9-1 No 9 Xinyue road
Jinqiao Industrial city, Wusha
Daliang town, Shunde, Foshan
Guangdong Province, P.R.China.
P.C.528333
TOLL FREE PHONE: 4008 899 028
Tel.: +86 (0) 757 2232 6571
Fax. +86 (0) 757 2232 6570
infochina@ampcometal.com

INDIEN

AMPCO METAL INDIA PVT. LTD.
A-8/4, Village - Nighoje,
Chakan MIDC, Phase IV, Tal : Khed
Pune - 410501, Maharashtra - INDIA
Tel.: +91 2135 610 810
Fax. +91 2135 610 811
infoindia@ampcometal.com

U.S.A

AMPCO METAL Inc.
1221 Grandview Pkwy
Sturtevant, WI 53177
Tel.: +1 800 844 6008
Fax. +1 847 437 6008
infousa@ampcometal.com

